

# Ferienakademie

Kunst Musik Theater



Kloster  
Roggenburg

Zentrum für Familie  
Umwelt und Kultur

Roggenburg  
13. - 17. April 2009

## Anmeldeformular

Name

Vorname

Alter

**Anmeldeschluss 6. 3. 09**

Schule

Schulstempel

Emiladresse

Privatadresse

Telefon privat

Unterschrift

der/des Erziehungsberechtigten

**Bitte den gewählten Bereich  
mit einem dicken Kreis markieren**

Name des Dozenten

<p>Künstlerausstellung</p> <p><b>KUNST</b> er <b>SCHÖPFT</b></p> <p>Eins / Hattler / Kollischan / Lomnitzer / Prior</p> <p>11.3.2009 - 17.4.2009</p>	<p><b>Meisterkurse</b></p> <p>Stefanie Eins Zürich Landart, Malerei</p> <p>Max Hattler London Filmemacher, Medienkünstler</p> <p>Eva-Maria Kollischan Köln Malerei, Grafik, Installation Performative Inszenierung</p> <p>Klaus Lomnitzer Frankfurt Malerei, Grafik</p> <p>Klaus Prior Lugano CH Bildhauerei, Objekte in Holz</p>	<p><b>Kunst</b></p>
<p><b>Jazz</b> mit den Musikern</p> <p>Johannes Herrlich Posaune</p> <p>Michael Lutzeier Baritonsaxophon</p> <p>Christian Meyers Trompete</p>	<p><b>Musik</b></p>	<p><b>Vokalensemble</b> Katrin Ferenz Hochschule für Musik, Würzburg</p> <p><b>Stimmbildung</b> Franziska Büdke</p>
<p><b>Theater</b></p>	<p><b>Sprache/ Theater</b></p> <p>Dr. Manfred Jahnke Schauspiellehrer</p>	
<p>Teilnahme</p>	<p>Teilnehmen können Schüler und Schülerinnen aller Schularten ab 14 Jahre, die für einen der Kurse eine Begabung mitbringen und sich besonders fördern lassen wollen. Teilnehmerbeitrag: 140 Euro incl. Übernachtung / Verpflegung</p>	

**Bitte Ausdruck ausgefüllt über die Schule  
an die folgende Adresse schicken:**

**Nikolaus-Kopernikus-Gymnasium  
Buchenweg 22, 89264 Weißenhorn**